

# SPECIFICATION

UNIT: MM

ITEMS		PBM-S300A	PBM-EVS300A	
TABLE	TABLE SIZE	1270x300 (1470x300 OPT.)		
	T SLOT (WxNO.xPITCH)	16x3x80		
	MAX. TABLE LOAD (KGS)	400		
TRAVEL	XxYxZ-MANUAL	930x390x450		
	XxYxZ-AUTO	920x370x450		
FEED	LONG./MIN	(50 HZ)	18-320(6 STEPS)	
		(60 HZ)	22-384(6 STEPS)	
	LONG. RAPID /MIN	(50 HZ)	1040	
		(60 HZ)	1250	
	CROSS/MIN	(50/60 HZ)	50-2200 VARI.	
	VERTICAL/MIN	(50 HZ)	360	
(60 HZ)		430		
VERTICAL SPINDLE	SPINDLE NOSE	NT 40		
	STEPS	16	INVERTER	
	SPINDLE SPEED RPM	(50 HZ)	62-3000	60-3600
		(60 HZ)	75-3600	
	SWIVELLING ANGLE (R&L)	45°		
	QUILL TRAVEL	140		
	QUILL FEEDS/REV	0.035/0.07/0.14		
	SPINDLE NOSE TO TABLE	20-470		
	SPINDLE CENTER TO COLUMN	130-550		
	CROSS TRAVEL OF RAM	420		
HORIZONTAL ROTATION OF RAM	360°			
MOTOR	VERTICAL SPINDLE	5 HP	5 HP	
	TABLE FEED X AXES	3/4 HP		
	TABLE FEED Y AXES	1/2 HP		
	TABLE RAPID Z AXIS	1/4 HP		
	COOLANT PUMP	1/8 HP		
SIZE	MACHINE (LxWxH)	1740x1600x2400		
	NET WEIGHT (KGS)	1650	1750	

\* SPECIFICATIONS MAY BE CHANGED OR IMPROVED WITHOUT NOTICE.

## STANDARD ACCESSORIES

1. TOOL AND TOOL BOX
2. COOLANT EQUIPMENT
3. X AXIS GEAR BOX FEED
4. Y AXIS INVERTER MOVE WITH BALL SCREW
5. TABLE ELEVATING MOTOR
6. VERTICAL HEAD AUTO LUBRICATION PUMP
7. SLIDE WAY AUTO LUBRICATION PUMP

## OPTIONAL FUNCTIONS

1. TABLE SIZE 1470x300 (X AXIS TRAVEL +200)
2. X AXIS BALL SCREW WITH INVERTER MOVE
3. AIR POWER DRAWBAR
4. DIGITAL READ OUT
5. WORKING LAMP
6. X AXIS FEED MOTOR 1HP
7. TAPPING DEVICE
8. TABLE SPLASH GUARD
9. TABLE HARDENED

機械各項機能及規格：

單位: MM

項 目		PBM-S300A	PBM-EVS300A	
工作台	尺寸 (長 x 寬)	1270x300 (1470x300 選配)		
	T 型槽 (寬 x 數 x 距)	16x3x80		
	最大載重能力 (KGS)	400		
行程	左右 x 前後 x 上下-手動	930x390x450		
	左右 x 前後 x 上下-自動	920x370x450		
進給速度	左右 / 每分	(50 HZ)	18-320(6 速)	
		(60 HZ)	22-384(6 速)	
	左右快移 / 每分	(50 HZ)	1040	
		(60 HZ)	1250	
前後 / 每分 (50/60 HZ)	50-2200			
上下快移 / 每分	(50 HZ)	360		
	(60 HZ)	430		
立主軸	主軸錐度	NT 40		
	段速	16	變頻	
	轉速 RPM	(50 HZ)	62-3000	60-3600
		(60 HZ)	75-3600	
	傾斜角度(左右)	45°		
	通心軸行程	140		
	通心軸進給速度(每圈)	0.035 / 0.07 / 0.14		
	主軸端面至工作台面距離	20-470		
	主軸中心至機身面距離	130-550		
伸出臂行程	420			
伸出臂水平旋轉角度	360°			
電動機	立主軸用	5 HP	5 HP	
	工作台進給用(左右)	3/4 HP		
	工作台進給用(前後)	1/2 HP		
	工作台快移用(上下)	1/4 HP		
	切削液用	1/8 HP		
機械尺寸	尺寸 (長 x 寬 x 高)	1740x1600x2400		
	淨重 (約) (KGS)	1650	1750	

\* 本公司基於研究改進之必要，因此保有局部修改規格尺寸之權利。

標準附件

1. 工具及工具箱
2. 冷卻系統
3. X 軸齒輪箱進給
4. Y 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
5. 床台上下馬達
6. 立銑頭自動潤滑系統
7. 滑道面自動潤滑泵浦

特殊裝置

1. 工作台 1470x300 (左右行程加 200)
2. X 軸滾珠螺桿變頻馬達驅動系統
3. 氣動鎖刀裝置
4. 光學尺
5. 工作燈
6. X 軸進給馬達 1HP
7. 簡易攻牙裝置
8. 工作台護罩
9. 工作台熱處理